



Découvrez les Métiers dans les Gigafactories des Hauts-de-France



Porté par



Piloté par



Financé par



Co-financé par



Responsable juriste	1
HSES Manager Gigafactory	2
Spécialiste traduction & process	3
Ingénieur(e) industrialisation traitement électrique	4
Directeur(trice) de la production	5
Responsable control de production	6
Infirmier diplômé	7
Ingénieur(e) industrialisation - calandrage & découpage	8
Ingénieur(e) industrialisation électrolyte	9
Ingénieur(e) industrialisation process electrodes	10
Ingénieur(e) qualité projet	11
Responsable de la production	12
Technicien(ne) industrialisation assemblage mécanique	13
Chef(fe) de projet MES	14
Chef(fe) de projet IA	15
Management System Engineer	16
Spécialiste des applications du SI Finance	17
Superviseur maintenance process	18
Référent(e) contamination (H/F)	19
Ingénieur(e) en vision industrielle	20
Technicien(ne) HSES	21
Ingénieur(e) HSE	22
Conducteur(trice) d'installation, pilote de ligne de production / opérateur	23
Ingénieur(e) assurance qualité fournisseurs	24
Ingénieur(e) DATA	25
Pilote de flux	26
Référent(e) contamination (H/F)	27
Ingénieur(e) process MES	28
MES Deployment Lead	29
Superviseur de maintenance	30
Coordinateur(trice) expert MES	31
Technicien(ne) industrialisation traitement électrique	32
Ingénieur(e) industrialisation traitement électrique	33
Technicien(ne) de maintenance H/F	34

Description

- Assister et conseiller les départements Achats et Ventes dans toutes les questions juridiques liées aux activités de l'entreprise, telles que les contrats commerciaux, les nouveaux clients/fournisseurs, la gestion des litiges avec les principaux clients/fournisseurs, en veillant au respect du cadre juridique applicable et en limitant l'exposition aux risques.
- Travailler directement avec le département Achats et le département Ventes, et de manière transversale avec toutes les fonctions/entités/métiers de l'entreprise et les parties prenantes externes telles que les partenaires stratégiques (clients, fournisseurs), les cabinets d'avocats et autres conseils.

Missions au quotidien

En tant que véritable "business partner", vous traduirez les enjeux commerciaux en stratégies juridiques. Concrètement, vous allez :

- Conseiller au quotidien les équipes Achats et Ventes sur toutes leurs problématiques juridiques (commerciales, réglementaires, contentieuses).
- Rédiger, analyser et négocier une grande variété de contrats commerciaux (accords-cadres, contrats de fourniture, conditions générales de vente/achat).
- Piloter les dossiers de contentieux en lien avec nos partenaires externes (cabinets d'avocats) et les budgets associés.
- Travailler en mode projet avec toutes les fonctions de l'entreprise pour sécuriser nos opérations à l'échelle du groupe.

Vous allez apprécier le poste si...

- Vous aimez agir en véritable 'business partner' et traduire des enjeux commerciaux complexes en solutions juridiques solides. Vous êtes stimulé(e) par un environnement qui évolue vite, où l'agilité et la prise de décision sont clés. Vous souhaitez avoir un impact direct et visible sur la stratégie d'une entreprise industrielle de premier plan.
- En revanche, vous serez moins à votre aise si : vous préférez un cadre où les processus sont déjà établis et peu changeants au sein d'une entreprise mature, ou si vous cherchez un rôle purement technique avec des interactions limitées avec les équipes opérationnelles.

Pour ce site classé Seveso seuil haut, vous aurez en charge les enjeux en matière de sécurité, environnement et risques industriels, sûreté du site :

Description

- Mettre en œuvre les axes stratégiques de la politique Groupe ACC
- Piloter la maîtrise des risques sur l'ensemble du site; vous êtes le référent dans ce domaine
- Garantir la performance des Systèmes de Management
- Manager et développer les personnes de l'équipe HSES site

Missions et enjeux spécifiques

- Conseille et accompagne la direction et le management opérationnel dans la montée en puissance du site selon le cadencement prévu (production et chantiers de construction)
- Assure l'intégration des exigences HSES à chaque étape de l'évolution du projet industriel (conception, ingénierie, mise en service, démarrage...)
- Dimensionne et supervise les études réglementaires et les démarches administratives associées au projet
- Déploie la gestion de crise en lien avec les exigences réglementaires et enjeux du site
- Est l'interlocuteur privilégié des autorités

Quel profil ?

- Expérience en industrie chimique (site SEVESO)
- Expertise en réglementation ICPE et code du travail

Qualifications (diplômes...)

- Titre d'Ingénieur ou Master en HSES ou gestion des risques HSES
- Anglais minimum B2 ou capacité démontrée à travailler avec des interlocuteurs internationaux au quotidien.

Compétences clés

- Autorité naturelle et diplomatie
- Prise de hauteur et vision stratégique des enjeux
- Leadership opérationnel
- Rigueur technique et réglementaire
- Capacité à prendre des décisions rapides dans des contextes de crises
- Communication claire et convaincante

Missions principales

Compétences techniques spécifiques

Objectif : assurer la précision des échanges entre experts chinois et équipes européennes (opérateurs, process engineers, maintenance...).

- Connaissance du process batterie NMC/NCA/LFP
- Compréhension des plans mécaniques et électriques de machines
- Familiarité avec les normes de sécurité industrielle européennes (ATEX, EHS, lockout/tagout, etc.)
- Capacité à traduire procédures d'exploitation standard (SOP), checklists, FMEA, work instructions
- Bonne culture du Lean Manufacturing / 5S / TPM

Compétences opérationnelles

- Expérience d'interprétation sur ligne de production (avec EPI, rythme industriel, bruits de machines)
- Aisance avec les termes de la maintenance, des pannes, des réglages machine
- Capacité à reformuler avec précision les consignes d'experts vers les équipes locales
- Capacité à traduire entre techniciens, ingénieurs et managers avec des niveaux de technicité variés

Compétences interpersonnelles et culturelles

- Excellente intelligence interculturelle : compréhension des différences de communication entre experts chinois et ingénieurs européens
- Diplomatie et neutralité (éviter les malentendus culturels)
- Patience, écoute, capacité d'adaptation au stress d'un environnement de ramp-up
- Esprit d'équipe, sens du service et de la confidentialité

Compétences logicielles utiles

- Maîtrise des outils bureautiques (Word, Excel, PowerPoint, Teams)
- Capacité à travailler avec des documents techniques bilingues
- Notions de terminologie technique assistée par ordinateur (TAO) appréciées (ex : Trados, MemoQ)
- Lecture de schémas ou fiches techniques PDF (Adobe, CAD viewer)

Compétences requises

- Qualification : Bac+3 à Bac+5 en langues techniques, ingénierie ou traduction spécialisée Si possible : Expérience dans l'industrie batterie, automobile, ou semi-conducteurs

L'ingénieur industrialisation possède une solide expérience et des compétences dans la gestion de la conception, de la fabrication, de l'installation et de la mise en service de lignes de fabrication entièrement automatisées, dans le domaine exclusif de la cellule électrique et de la batterie et dans son domaine d'expertise du traitement électrique.

Missions principales

- Participer à la rédaction des spécifications techniques pour y garantir une conception cohérente des contraintes industriels
- Examiner et valider les spécifications avec une équipe interfonctionnelle.
- Supporter les équipes métiers en charge de la sélection des fournisseurs en apportant les critères industriels garantissant une sélection la meilleure (économique planning technique _ expérience).
- Recueillir les informations pertinentes auprès des fournisseurs pour dimensionner le bâtiment, l'aménagement et l'organisation de l'atelier : pour consommation d'énergie, occupation des sols, temps de travail des opérateurs, efficacité des équipements, temps de maintenance, fournitures de composants...).
- Diriger le fournisseur sélectionné pendant la réalisation de l'équipement acheté afin de respecter les objectifs de sécurité, de qualité, de coût, de performance et de délai. Suivre les phases de réalisation de l'équipement : conception, fabrication, installation, mise en service.
- Suivi des événements séries (modifications, plan d'amélioration continue, support production)
- Identifier les risques potentiels pour le projet et réfléchir aux possibilités de dé-risquer le projet avec le différentes fournisseur.
- Définir et organiser les tests d'acceptation avec le fournisseur pour les tests d'acceptation en usine (sur le site du fournisseur) et les tests d'acceptation sur site (sur le site de fabrication).

Quel profil ?

- Fournisseur d'équipement de premier plan.
- Gestion de projet (KPI, calendrier, plan d'action, rapports, escalade ...)
- Examen, mise en service et validation de l'équipement de fabrication.
- Connaissance technique des processus liés à l'assemblage automatisé, à l'alimentation en composants, à la découpe (mécanique et laser), au soudage (chauffage, ultrasons et laser) et aux contrôles automatiques (électrique, vison, test d'étanchéité).
- Des connaissances techniques dans les processus liés au chauffage et au refroidissement, au remplissage des fluides, au soudage au laser et aux essais d'étanchéité sont souhaitées.

Qualifications

- Licence ou Master en ingénierie (industrielle, mécanique ou dans un domaine connexe) avec expérience dans le Traitement Electrique
- Maîtrise du français et de l'anglais obligatoire. Allemand facultatif.

Comportements clés

- Bonnes relations avec les fournisseurs, Esprit d'équipe, bonne organisation, rigoureux, Capacité à être concis et clair (à l'oral comme à l'écrit).

Missions principales

- Manager hiérarchiquement des fonctions Production, process industrialisation. Manager fonctionnellement la maintenance, la qualité, l'excellence opérationnelle, la supply, la data...
- Appliquer et faire appliquer dans l'usine les routines de management ACC Production Way, pour mettre sous contrôle les opérations : tours de terrain, RPO, résolution de problèmes, règles d'escalades ...
- Déployer et faire appliquer les référentiels ACC Essentiels.
- Amélioration continue des processus de travail afin d'atteindre le meilleur niveau de performance industrielle de la ligne (Sécurité, Qualité/Rendement, TRS, Coûts de Transformation).
- Développer l'autonomie des équipes sous sa responsabilité.
- Garantir la Sécurité du personnel interne/externe de sa zone d'activité.
- Garantir le déploiement et la mise en application des politiques RH (Evaluation de la performance, rémunérations, relations sociales, QVT, diversité, recrutement, formation...)
- Garantir que le plan de contrôle est correctement exécuté et que les écarts soient immédiatement et durablement corrigés.
- Garantir avec vos équipes que tous les équipements fonctionnent au temps de cycle nominal, que toutes les pannes sont résolues et qu'un plan de maintenance préventive est appliqué ; KPI : temps de cycle, TRS.
- Délivrer la livraison journalière définie par la Supply Chain.
- S'assurer avec les Manufacturing Managers que les standards de travail et le plan de contrôle sont correctement appliqués,
- S'assurer de l'adéquation des ressources / besoins de production (recrutement, formation, absentéisme, turn over...)
- Contrôler et réduire tous les coûts de production. KPI : consommation d'énergie, coûts de transformation (€/kWh),
- Travailler en continu à réduire les déchets, la consommation d'eau et les activités sans valeur ajoutée. KPI : consommation d'eau, déchets,
- Développe en permanence les compétences des équipes nécessaires pour maîtriser le processus et l'équipement et atteindre le bon niveau de performance. KPI : matrice de compétences.

Quel profil ?

- Savoirs / Savoirs-faire : Fabrication, Génie des procédés, Gestion de projets, Résolution de problèmes
- Qualifications et langues : Diplôme d'ingénieur ou équivalent Français courant (C1) obligatoire. Anglais courant (≥C1) obligatoire. Allemand apprécié
- Comportements clé : Rigueur & exigence, Développement des compétences, Esprit d'équipe, Agilité, Exemplarité

Responsable control de production

Le Responsable du Contrôle de production prend toute décision utile à la réalisation des objectifs, reporte à la direction de la Gigafactory et escalade les situations plus critiques suivant des seuils de décision.

Missions principales

- Faire en sorte que le flux entre électrode manufacturing et modules fonctionne sans pénuries ni excédents
- Prendre les décisions utiles pour réaliser les objectifs de production et informer chaque atelier de la situation en cours et des décisions à appliquer
- Procéder aux arbitrages en temps réel entre les différentes lignes de production.
- Escalader à la direction les événements majeurs (seuils à définir), tout en disposant de l'autorité pour arrêter la production si besoin (ex : problèmes de sécurité ou de qualité)
- En cas de crise, être le premier à lancer la cellule de crise.

Compétences requises

Savoirs / Savoirs-faire

- Manufacturing et pilotage de Flux
- Outils et méthodes de prise de décision

Qualifications

- Diplôme d'ingénieur ou Master 2
- Français bilingue, Anglais courant (B2 minimum, capacité à tenir des conversations régulières en anglais)

Comportement clé

- Capacité à décider
- Capacité à anticiper
- Communication efficace avec les équipes Production
- Flow mindset

Les + qui font la différence

- Double expérience en manufacturing et en supply chain

Infirmier diplômé

L'ingénieur industrialisation possède une solide expérience et des compétences dans la gestion de la conception, de la fabrication, de l'installation et de la mise en service de lignes de fabrication entièrement automatisées, dans le domaine exclusif de la cellule électrique et de la batterie et dans son domaine d'expertise du traitement électrique.

Missions principales

- Assure le suivi de santé des salariés du site
- Assure le lien avec les services de santé au travail externe à l'entreprise et services associés (assistante sociale, psychologue, MDPH...)
- Assiste et accompagne les services d'urgence internes et externes à l'entreprise
- Effectue des consultations de soins infirmiers et rend compte auprès des instances : médecine du travail, entreprise (sevrage tabac, RPS...)
- Assure la mise à jour des données dans les outils gestion
- Participe aux études de situation de travail (étude de poste, analyse AT, MP, RDP...)
- Participe aux réunions et visites liées à la CSSCT, visites médecine du travail, CARSAT, IT lorsque cela est rendu nécessaire
- Organise des animations et des formations liées à la santé au travail
- Participe à l'organisation de la chaîne des secours, création des protocoles médicaux sur site et process.
- Gère la pharmacie et le matériel médical sur site

Quel profil ?

- Infirmier/e H/F diplômé/e d'état, AFGSU (attestation de formation aux gestes et soins d'urgence, tous les 4 ans)
- Qualités comportementales : respecter le secret professionnel, savoir communiquer et être pédagogue, avoir le sens de l'observation, être méthodique et bien organisé, travailler avec autonomie dans le cadre d'une équipe, prendre des initiatives

Missions principales

- Gérer les interfaces bâtiment avant et pendant l'installation des équipements
- Suivre les fournisseurs d'équipements durant l'installation et la montée en cadence
- Connaître les paramètres les plus impactants sur le procédé (ou mettre en place des plans d'expériences pour les identifier)
- Mettre en place et suivre les indicateurs (pertes techniques, efficacité globale des équipements...) sur les équipements chimiques, et s'assurer qu'ils atteignent les objectifs
- Proposer des améliorations pour atteindre les spécifications ou stabiliser le procédé (meilleur rendement)
- En cas d'écart, participer à la résolution de problèmes
- Identifier les risques potentiels en termes de coût, qualité, etc., lors de la fabrication de nouveaux produits, anticiper ces risques sur les équipements et adapter le procédé en conséquence
- Valider avec l'équipe ingénierie centrale les paramètres de procédé à appliquer sur les équipements pour les nouveaux produits en production série
- Suivre les évolutions de conception des équipements en cas de demande de modification liée à de nouveaux produits, et mettre en œuvre ces modifications
- Approuver les instructions de travail

Du point de vue technique :

- Connaître les procédés de laminage / calandrage / découpe et refente, ainsi que sur les paramètres influençant la qualité, Connaissance des pièces de rechange

Quel profil ?

Connaissances / Savoirs-faire

- Connaissances techniques liées aux procédés physiques et mécaniques
- Expérience en production de masse dans un poste industriel
- Connaissance de la conception des équipements et de l'efficacité globale des équipements (OEE)

Expériences

- Plus de 7 ans d'expérience en ingénierie des procédés, notamment dans les processus d'enroulement/déroulement à 100 m/min
- Une expérience dans le domaine des batteries lithium est fortement souhaitée
- À défaut, une expérience dans l'industrie papetière à l'échelle industrielle est acceptée

Qualifications

- Licence en sciences (physique ou procédés mécaniques), Anglais obligatoire

Comportements clés

- Bonne organisation, Esprit d'initiative développé, Capacité d'adaptation au changement et bonne anticipation, Agilité et flexibilité

L'ingénieur industrialisation possède une solide expérience et des compétences dans la gestion de la conception, de la fabrication, de l'installation et de la mise en service de lignes de fabrication entièrement automatisées, dans le domaine exclusif de la cellule électrique et de la batterie et dans son domaine d'expertise du traitement électrique.

Missions principales

- Participer à la rédaction des spécifications techniques pour y garantir une conception cohérente des contraintes industriels
- Examiner et valider les spécifications avec une équipe interfonctionnelle.
- Supporter les équipes métiers en charge de la sélection des fournisseurs en apportant les critères industriels garantissant une sélection la meilleure (économique _ planning technique _ expérience).
- Recueillir les informations pertinentes auprès des fournisseurs pour dimensionner le bâtiment, l'aménagement et l'organisation de l'atelier : pour consommation d'énergie, occupation des sols, temps de travail des opérateurs, efficacité des équipements, temps de maintenance, fournitures de composants...).
- Diriger le fournisseur sélectionné pendant la réalisation de l'équipement acheté afin de respecter les objectifs de sécurité, de qualité, de coût, de performance et de délai. Suivre les phases de réalisation de l'équipement : conception, fabrication, installation, mise en service.
- Suivi des événements séries (modifications, plan d'amélioration continue, support production)
- Identifier les risques potentiels pour le projet et réfléchir aux possibilités de dé-risquer le projet avec le différents fournisseur.
- Définir et organiser les tests d'acceptation avec le fournisseur pour les tests d'acceptation en usine (sur le site du fournisseur) et les tests d'acceptation sur site (sur le site de fabrication).

Quel profil ?

- Gestion de projet (KPi, calendrier, plan d'action, rapports, escalade ...)
- Examen, mise en service et validation de l'équipement de fabrication.
- Connaissance technique des processus liés à l'assemblage automatisé, à l'alimentation en composants, à la découpe (mécanique et laser), au soudage (chauffage, ultrasons et laser) et aux contrôles automatiques (électrique, vison, test d'étanchéité).
- Des connaissances techniques dans les processus liés au chauffage et au refroidissement, au remplissage des fluides, au soudage au laser et aux essais d'étanchéité

Qualifications

- Licence ou Master en ingénierie (industrielle, mécanique ou dans un domaine connexe) avec expérience dans le Traitement Electrique

Comportements clés

- Bonnes relations avec les fournisseurs, esprit d'équipe, bonne organisation, rigoureux, capacité à être concis et clair (à l'oral comme à l'écrit).

Missions principales

- Participer à la fiabilisation des équipements
- Connaître les paramètres les plus importants sur les procédés ou mettre en place un plan d'expérience permettant de les identifier
- Mettre en place et suivre des indicateurs sur les équipements chimiques, suivre leur performance et proposer des améliorations pour un meilleur rendement
- Identifier les risques lors de la fabrication d'un nouveau produit, anticiper ces risques sur l'équipement lui-même et adapter les processus en conséquence
- Convenir avec les équipes R&D et industrielles des paramètres à appliquer sur les équipements en cas de nouveaux produits à déployer en production de masse

Quel profil ?

Les savoirs / savoirs-faire

Pour réussir à ce poste, vous devrez d'un point de vue technique :

- Avoir de solides connaissances en chimie : caractérisation des matières premières et des produits.
- Avoir de l'expérience dans les boues (liées à la peinture, ou autre,...) et sur les paramètres qui influencent la qualité.
- Avoir des expériences en dépôt de couches minces et/ou en extrusion
- Avoir de l'expérience dans la convergence produit/processus

Le savoir-être

Fort de votre expérience, votre sens de l'organisation et votre esprit d'initiative seront des atouts qui sauront attirer notre attention. Votre esprit d'initiative, votre adaptabilité au changement, vos capacités d'anticipation ainsi que votre leadership sont des qualités qui vous permettront de réussir

Missions principales

- Organiser et soutenir toutes les actions préventives et de garantie qualité dans les projets de développement
- Collaborer au sein d'équipes projet interdisciplinaires et spécifiques aux clients pour développer des cellules et modules Li-Ion
- Assurer le suivi de la maturité des livrables et des jalons conformément à la DRL (Deliverable Requirement List)
- Soutenir l'exécution du processus APQP (Advanced Product Quality Planning) dans le cadre du projet client
- Suivre l'état de résolution des problèmes qualité liés au projet, ainsi que les documents clients associés à la résolution des problèmes
- Assurer le suivi de la gestion des dérogations pour les échantillons de production du projet
- Veiller à la mise en œuvre des exigences et des objectifs qualité assignés
- Organiser et coordonner les échantillonnages initiaux avec les clients (VDA 2, PPAP)
- Accompagner les sites de production dans la mise en œuvre des modifications produit et process

Quel profil ?

Connaissances / savoirs-faire

- Gestion de projet dans l'industrie automobile selon les standards APQP & VDA
- Maîtrise de VDA 6.3, IATF 16949 et des exigences spécifiques des clients (CSR)
- Outils qualité : résolution de problèmes, outils fondamentaux (APQP, PPAP, FMEA, MSA, SPC)
- Expérience technique : une expérience avec les batteries Li-Ion serait un atout

Expériences

- Minimum 5 ans d'expérience dans des projets qualité ou dans des activités liées à la qualité, idéalement dans le secteur automobile
- Maîtrise confirmée des outils qualité

Qualifications

- Diplôme d'ingénieur ou formation technique équivalente, ou expérience pertinente

Comportements clés

- Formation aux standards des systèmes de gestion qualité et à l'utilisation des outils et méthodes qualité
- Bonnes compétences en communication
- Bon niveau de français et d'anglais, à l'oral comme à l'écrit

Missions principales

- Livrer chaque jour la production définie par la supply chain afin de satisfaire ses clients en quantité et en qualité
- De vous assurer que les routines de management soient bien appliquées en contrôlant les opérations et tous les processus (Gemba walk, RPO, résolutions de problèmes, planifications, escalades, etc)
- De garantir la sécurité de chaque collaborateur et du respect des règles/procédures, ainsi que de la qualité des produits fabriqués sur ligne
- Manager une équipe d'une dizaine de superviseurs, afin de garantir les résultats de vos équipes, ainsi que de partager et former vos collaborateurs à nos process d'excellence

Quel profil ?

Qualifications

- Vous possédez des bases en anglais vous permettant d'interagir avec des fournisseurs ou collaborateurs internationaux.

Comportements clés

- Votre rigueur, votre exigence et votre envie de développer vos équipes dans l'exemplarité et l'agilité résumant votre personnalité.

Les + qui font la différence

- Une expérience en démarrage de ligne, ou montée en puissance d'un site industriel, une expérience en maintenance et en qualité constitueront un vrai plus

Missions principales

- Participer à la mise au point de procédés complexes d'assemblage pour les cellules Lithium-ion (découpe et assemblage mécanique de précision, soudure laser et ultrason, robotique)
- Participer au démarrage des nouveaux équipements (validation du process, formation des opérateurs, rédaction des notices techniques, participation au programme de qualification avant SOP)
- Réaliser les évolutions techniques des équipements, des outillages ou des moyens de contrôle (analyse du besoin, recherche de solution, rédaction de cahier des charges, consultation et suivi des fournisseurs)
- Optimiser et contribuer à l'Amélioration Continue des des procédés et des équipements (sécurité, qualité, rendement, performance, réduction des coûts)
- Assister la production et les services périphériques en tant qu'expert technique

Quel profil ?

Connaissance dans les équipements complexes automatisés et robotisés ou "machines spéciales de précision, CAO, analyses techniques, outils d'amélioration continue et de recherches de causes.

Qualifications

- BAC+2 avec orientation forte en Mécanique, Electro-mécanique ou Mécatronique et une bonne connaissance des métiers associés (usinage, chaudronnerie, programmation, câblage industriel...)

Comportements clés

- Rigueur
- Autonomie
- Contact avec le terrain et les équipes de production

Les + qui font la différence

- Esprit d'initiative
- Sens du relationnel
- Maîtrise de l'anglais

En tant que Coordinateur(trice) MoM/MES, vous serez responsable de toutes les activités de coordination pour la mise en œuvre, le déploiement, l'exploitation et la maintenance des systèmes MoM/MES du second bloc de production de notre Gigafactory.

Missions principales

- Collecter les besoins auprès des acteurs de l'entreprise (la direction, les experts en équipements et processus, la qualité, etc.).
- Assurer l'intégration des systèmes MoM/MES dans l'écosystème OT/IT de l'usine.
- Assurer et coordonner l'amélioration continue des systèmes MoM/MES.
- Gérer la coordination de l'infrastructure globale des outils.
- Gérer les fournisseurs de services MoM/MES.
- Gérer l'évaluation régulière de la vulnérabilité des systèmes et mettre en œuvre les mesures de sécurité et les « best practices » nécessaires.
- Assurer la documentation technique et l'assistance aux utilisateurs.

Quel profil ?

Savoirs / Savoirs-faire

- Compétences en gestion de projets dans une organisation matricielle et en coordination interfonctionnelle
- Compétences OT (automatisme) / IT (systèmes)
- Connaissances des principes et pratiques de cybersécurité pour les systèmes industriels

Qualifications

- Master (BAC +5) en informatique, systèmes d'automatisation ou équivalent
- Niveau d'anglais courant

Comportements clés

- Très bonne communication orale et écrite
- Organisé, clair et concis
- Capacité à analyser, simplifier et vulgariser des sujets complexes
- Résolution de problèmes
- Esprit d'équipe

Missions principales

- Recueillir, documenter et challenger toutes les exigences spécifiques en matière d'IA.
- Prioriser les cas d'usage dans le cadre de leur projet en utilisant une méthodologie spécifique (par exemple, une matrice valeur vs effort).
- Piloter le développement des projets en coordonnant les équipes IA (internes ou externes) pour atteindre les objectifs, les jalons, les coûts et la qualité.
- S'assurer que la solution de données IA développée/livrée répond aux besoins métier et piloter son déploiement parmi les équipes ACC.
- S'assurer que toutes les évolutions sont bien suivies et considérées comme de nouveaux développements potentiels.
- Construire une relation solide avec les propriétaires des données métier de leur site/projets et développer la communauté locale des données.

Quel profil ?

Connaissances / Savoirs-faire

- Expériences antérieures dans la gestion de projets liés aux données ou une expérience significative dans la gestion de projets en Data Science.
- Sensibilisation à la gestion des données : aisance générale avec la manipulation de données, les calculs statistiques, et les représentations graphiques et leur interprétation.
- Solide compréhension des technologies et méthodologies d'intelligence artificielle.

Qualification

- Licence en sciences, niveau Master...
- Maîtrise du français et de l'anglais. L'allemand est un plus.

Comportements clés

- Esprit d'équipe, organisation rigoureuse.
- Capacité à être concis et clair (oralement et par écrit).
- Excellentes compétences en résolution de problèmes et en analyse pour fournir des solutions optimales.
- Compétences en organisation et gestion du temps, orientation client, esprit d'initiative.

Missions principales

- Gérer la documentation du site depuis sa définition jusqu'à son exécution correcte, en conformité avec les activités du site et le niveau de documentation global, avec tous les contributeurs concernés, par le biais d'un soutien, d'une formation et d'un audit.
- Apporter un soutien à tous les utilisateurs du site dans l'utilisation des outils du système de gestion des documents (DMS) (administrateur de l'outil DMS du site).
- Assurer la communication des exigences spécifiques du client (CSR) à tous les métiers / fonctions concernés et leur mise en œuvre sur le site.
- Fournir des informations sur les versions et les modifications du système de gestion ACC et communiquer les changements aux fonctions concernées.
- Contribuer à l'élaboration du programme d'audit annuel et mener des audits internes des systèmes/processus sur la base de ce programme sur le site et dans les différents sites (inter-fonctionnel).
- Aider les co-auditeurs du site à réaliser des audits cohérents et professionnels.
- Suivre le niveau de qualification des auditeurs internes sur son site et consolider au niveau mondial avec le responsable du système de gestion pour attribuer la qualification annuelle à l'auditeur interne.
- Contribuer au processus d'audit externe (client et organisme notifié) sur le site, en relation avec tous les responsables de site concernés.
- Assurer l'achèvement du processus de plan d'actions correctives de l'audit pour son périmètre et avec tous les propriétaires de processus et les responsables de l'excellence du site.

Quel profil ?

Savoirs & Savoirs-faire

- Pour réussir à ce poste, vous disposerez d'une formation aux normes de gestion de la qualité et de l'HSE ISO 9001, VDA 6.3 et IATF 16949, ISO14001, ISO 45001. Vos compétences en gestion d'audit, vos exigences spécifiques des clients, votre maîtrise des outils de qualité (résolution de problèmes, CORE TOOLS (FMEA, PPAP, APQP, SPC, MSA), PDCA, etc....), votre connaissance des applications logicielles pour PC (par exemple O365, etc.) seront des atouts appréciés dans votre profil.

Savoirs-être

- Qualités relationnelles et managériales, capacités rédactionnelles, pédagogie, rigueur, autonomie, force de proposition et de persuasion, capacité d'analyse et de synthèse, orientation terrain, adaptabilité et une bonne communication seront des qualités appréciées pour réussir sur le poste.

Missions principales

- En lien direct avec les utilisateurs clés, prendre en compte l'expression initiale du besoin, la traduire en spécifications générales, et la présenter au comité « Business Demand Forum».

Étude et validation des solutions

- Superviser l'intégralité du processus de spécifications détaillées.
- Garantir la cohérence fonctionnelle et technique globale.
- Rédiger la documentation
- Déterminer les coûts, délais, critères de qualité et risques associés.
- Présenter le projet au comité « Unified Demand Board » pour validation.

Pilotage opérationnel des projets

- Superviser le projet de mise en œuvre en veillant au respect des livrables, du budget et des délais fixés.
- Assurer la préparation rigoureuse de la solution avant sa validation par le comité "Change Advisory Board" pour sa mise en production.
- Identifier, évaluer et gérer les risques à travers des plans d'action adaptés.

Relations transverses

- Collaborer avec les intégrateurs et éditeurs de solutions
- Collaborer avec l'Architecture d'entreprise fonctionnelle pour assurer une parfaite cohérence des solutions entre-elles.
- Assurer un lien efficace avec le Manager Run & User Support pour faciliter le transfert en production et la qualité opérationnelle.

Quel profil ?

Compétences requises

- Expertise en systèmes d'information (SI) financiers et ERP : maintenance, configuration, migration.
- Connaissance approfondie des processus financiers (comptabilité, contrôle de gestion, trésorerie, reporting réglementaire).
- Expérience en architecture des systèmes d'information et intégration des solutions financières.
- Capacité à travailler en transversalité avec les équipes métiers, techniques et fonctionnelles.
- Maîtrise des méthodes projets appliquées aux projets SI Finance

Qualifications

- Formation supérieure en finance ou informatique (Bac+5 ou équivalent), Maîtrise du français et de l'anglais indispensable

Comportements clés

- Leadership, Communication efficace, Adaptabilité, Disponible pour des déplacements en France, mensuellement, Orientation résultats, Capacité d'analyse et de décision.

Missions principales

Management & formation

- Piloter les tableaux de polyvalence et le développement des compétences des équipes
- Définir et suivre un plan de formation adapté
- Assurer une animation terrain efficace via les Tours de Terrain et les RPO

Performance industrielle & optimisation

- Rédiger et déployer les Work Instructions avec les référents techniques
- Suivre les indicateurs de performance et garantir un reporting structuré
- Mettre en œuvre des actions correctives et améliorations continues

Sécurité & conformité

- Garantir le travail en sécurité des équipes et la bonne application des dispositifs de sécurité
- Sensibiliser aux processus d'analyse des risques avant toute intervention

Maintenance & fiabilité des installations

- Superviser les interventions de maintenance préventive et curative
- Analyser les écarts et dysfonctionnements avec les méthodologies de résolution de problèmes
- Gérer les priorités des arrêts de production en fonction des compétences des maintenanciers et des spécificités des secteurs concernés.

Collaboration & coordination

- Travailler en étroite collaboration avec les équipes de production pour garantir un fonctionnement optimal
- Encourager une culture de performance et d'excellence industrielle

Quel profil ?

Expérience en environnement industriel, formation en maintenance avec des compétences en management, expertise en maintenance et process industriels, maintenir une approche sereine et méthodique face aux imprévus pour garantir la continuité de l'activité, leadership, rigueur et capacité à fédérer une équipe. Une expérience en automobile serait appréciée, agilité et proactivité face aux défis opérationnels, sens du service client et de l'amélioration continue, maîtrise des outils informatiques et interfaces homme-machine.

Missions principales

- Être l'acteur majeur du processus contamination control, indispensable à la qualité du produit, il est rattaché à un membre du comité de direction de l'usine.
- Porter et mettre en œuvre les standards internes des salles, de l'équipement, des flux de matériaux et de personnel, de l'habillement, du nettoyage, etc , et s'assurer de leurs applications.
- Coacher l'ensemble des équipes opérationnelles (y compris direction) de la théorie à la mise en pratique sur le terrain
- Mettre à la portée de tous, la maîtrise de la contamination.
- Planifier et réaliser les formations liées aux règles inhérentes aux salles blanches et sèches et valide leur application notamment les protocoles de nettoyage des opérateurs et des équipes de nettoyage.
- S'assurer de la réalisation des mesures et contribuer à leurs analyses. Vérifier l'efficacité des méthodes de décontamination en ligne, des méthodes de nettoyage en ligne et des protocoles des processus. Proposer des améliorations. Assurer la synthèse du sujet
- Piloter ou participer avec les équipes (production, qualité interne ou fournisseur.) à la résolution des non-conformités (résolution de problème) liée à la contamination control et s'assure de la mise en œuvres des actions
- Rendre compte de l'état de la ligne en matière de propreté technique aux responsables Production et Qualité et proposer des améliorations et des actions en cas de non-conformités

Quel profil ?

Compétences requises

- Pilotage de groupes transverses de travail et sens du reporting
- Expérience dans l'analyse de l'ultra-propreté technique et les activités de validation des salles blanches
- Déploiement et contrôles de l'application des standards pour le travail en salles propres et sèches
- Gestion des investissements des outils de contrôles et de maîtrise des environnements propres et secs

Qualifications

- Technicien ou Ingénieur Mécanique, Chimie ou Physique

Comportements clés

- Bon relationnel, capacité d'adaptation à un nouvel environnement, pédagogue, sens de la collaboration, capacité d'adaptation, créatif, souci du détail, axé sur les résultats, résolution de problèmes, proactif et persévérant, méthodique, communicatif, multitâche, capable de guider et de coordonner différentes équipes.
- Il est un modèle dans son travail

Missions principales

- Participer à la rédaction des spécifications, en les construisant avec une attention particulière portée au coût total et à la disponibilité des équipements.
- Communiquer et diffuser les spécifications aux parties prenantes internes et externes concernées.
- Animer des sessions de formation pour les membres de l'équipe et les départements transverses.
- Fournir un accompagnement technique à l'équipe, répondre aux questions et résoudre les problèmes techniques rencontrés.
- Documenter et intégrer les retours d'expérience pour mettre à jour et affiner les spécifications existantes.
- Collecter et transmettre les données d'obsolescence au service maintenance pour une planification proactive.
- Participer à des ateliers de résolution de problèmes pour identifier et résoudre les problématiques techniques.
- Identifier et proposer des solutions techniques efficaces face à des problèmes complexes ou des défis opérationnels.
- Développer et mettre en œuvre des solutions robustes de vision industrielle afin d'améliorer les performances et l'efficacité des systèmes : collecte d'images, étiquetage, développement de logiciels de vision, entraînement et évaluation de modèles d'IA, qualification de modèles d'IA, qualification

Quel profil ?

Connaissances & savoirs-faire

- Excellente maîtrise de l'inspection par caméra linéaire (pour le revêtement)
- Excellente maîtrise de l'analyse 2D et 3D
- Excellente maîtrise de la vision pour la lecture de codes
- Excellente maîtrise des langages de programmation tels que Python, C++
- Connaissance des bibliothèques et frameworks (OpenCV, TensorFlow, ...)
- Connaissance des modèles d'IA de type CNN

Qualifications

- Diplôme d'ingénieur ou licence en ingénierie ou en informatique
- Maîtrise du français et de l'anglais obligatoire

Comportements clés

- Bon relationnel avec les fournisseurs, Esprit d'équipe, sens de l'organisation, Capacité à être concis et clair (à l'oral comme à l'écrit)

Coordonner les actions de prévention et de contrôle des risques dans un périmètre donné pour assurer la sécurité des personnes, protéger l'environnement, préserver les biens et garantir la continuité des activités.

Missions principales

- Mettre à jour et afficher la documentation et les plans HSE du site.
- Réaliser des activités de sensibilisation et de formation du personnel sur les sujets HSE.
- Gérer et suivre les demandes de divers permis nécessaires aux activités du site (permis de conduire, approbations électriques, etc.).
- Identifier les risques potentiels liés aux activités du site et mettre régulièrement à jour les risques et les actions préventives associées.
- Analyser les causes des accidents, des quasi-accidents et des premiers secours donnés.
- Réceptionner l'équipement de sécurité et/ou de protection.
- Selon l'étendue de vos responsabilités, mettre en œuvre et suivre les indicateurs de sécurité du site, analyser les données et identifier les écarts de sécurité.

Quel profil ?

Compétences requises

- Au moins 4 années d'expérience en HSES
- Idéalement expérience en industrie chimique (site SEVESO / RCH3)
- Connaissances en normes environnementales
- Capacité à communiquer en anglais

Comportements clés

- Rigueur
- Résilience
- Communication et conviction/diplomatie

L'Ingénieur/Ingénieure HSES assure, sous la responsabilité du Chef d'établissement, le déploiement et l'animation du système HSE d'un site afin de contribuer au développement de la culture HSE au sein de l'entreprise, à la prévention des risques professionnels ainsi qu'à la protection des biens.

Missions principales

- Assurer l'identification et l'analyse des risques professionnels et proposer des solutions en garantissant le respect de la réglementation
- Effectuer l'évaluation des risques lors des accidents du travail et incidents
- Produire le reporting au travers d'indicateurs HSE permettant le pilotage de l'activité Participer aux réunions CSST et gérer les relations avec les acteurs externes
- Préconiser des plans d'action visant à prévenir les risques et accompagner leur mise en œuvre auprès des différents services de l'établissement
- Construire le plan de formation sécurité et le déployer auprès de l'ensemble du personnel
- Proposer et conduire des actions de sensibilisation sur le terrain

Rédaction et mise à jour de la documentation HSE :

- Rédiger et mettre à jour le DUER, les plans de prévention et tous autres documents HSE
- Assurer la mise à jour de la documentation HSE applicable au sein de l'établissement

Amélioration continue

- Assurer une veille réglementaire dans les domaines Santé, Sécurité et Environnement afin de proposer les évolutions nécessaires du système HSE

Activités complémentaires / supplémentaires justifiant un niveau 2

Evaluation et prévention des risques professionnels :

- Réaliser des audits de certains services de l'entreprise et participer aux audits externes
- S'assurer de la mise en place des protocoles de sécurité, plans de prévention et autres permis
- Contribuer avec les acteurs internes et externes à la mise en œuvre de programmes HSE
- Participer au RPO

Quel profil ?

- Connaissance en génie civil et travaux du bâtiment (voirie, construction, électricité, utilité...)
- Connaissance réglementaire sur décret de 92 (plan de prévention) et décret de 94 : Chantier clos et indépendants
- Management d'équipe

Qualifications

- Master en HSE, Anglais : minimum B2

Comportements clés

- Enthousiasme, résilience, leadership, Capacité à travailler en mode projet et en support fonctionnel

Le conducteur d'installation réalise/garantit la production en sécurité-qualité-délais sur son périmètre (Machine) de responsabilité en déployant/appliquant les fondamentaux du système de production et en pratiquant l'amélioration continue de façon autonome. Il assure l'application strict des standards et plan de surveillance. Il décide et agit à partir des faits issus de données mesurées sur le terrain. Il garantit une excellente communication, une implication continue dans le 5S. Il s'assure auprès de son superviseur d'avoir toutes les formations adéquates pour chacune des machines et acquière les compétences au minimum pour être polyvalents sur au moins 3 machines. Il adapte son comportement en fonction des situations nouvelles et des interlocuteurs. Il est moteur dans le développement d'une culture de la qualité au poste. Il démontre de bonnes compétences techniques et accompagne dans la résolution de problèmes de sa zone en sachant faire appel à d'autres interlocuteurs selon les besoins.

Missions principales

- Appliquer avec rigueur les politiques de santé, de sécurité et participe aux atteintes des objectifs de l'usine pour chacun des items.
- Maintenir un lieu de travail propre et sécuritaire.
- Appliquer les standards de travail en toute sécurité, signaler les problèmes et suggérer des améliorations sécurité, ergonomie, mode opératoire, ...
- Escalader les incidents de santé et sécurité au Superviseur conformément aux règles d'escalade

Qualité au poste et amélioration de la qualité :

- Tenir à jour les indicateurs qualité sur le tableau d'équipe et informer ses collègues dans la résolution de problèmes, veiller à l'application des mesures correctives sont mises en place en fonction des problèmes identifiés.

Atteindre les objectifs de production et améliorer la performance

- Garantir l'atteinte des objectifs de production en termes de qualité et de délais de production
- Analyser la décomposition des pertes, participer la mise en œuvre des actions d'amélioration du TRS
- Respecter le planning de production en respectant les objectifs de production.
- Respecter et appliquer les règles d'escalade.

Amélioration des postes de travail et des processus

- Assister les points de changements et aider à la mise en place de toutes les mesures conservatoires associées.
- Veiller à la mise à jour des Works instruction en faisant remonter les anomalies et en capitalisant les opérations basées sur son savoir-faire
- Suivre en temps réel les arrêts (arrêts fonctionnels, démarrage, micros-arrêts, pannes) et appliquer les règles d'escalade.

L'Ingénieur/Ingénieure HSES assure, sous la responsabilité du Chef d'établissement, le déploiement et l'animation du système HSE d'un site afin de contribuer au développement de la culture HSE au sein de l'entreprise, à la prévention des risques professionnels ainsi qu'à la protection des biens.

Missions principales

- L'ingénieur chargé de l'assurance qualité des fournisseurs (SQA) est chargé de veiller à ce que les matériaux et les composants fournis par les fournisseurs externes respectent les normes de qualité requises. Ce rôle implique de mener des audits auprès des fournisseurs, de gérer les problèmes de non-conformité et de collaborer avec les fournisseurs afin d'améliorer leurs processus de qualité.

Vos responsabilités

- Audits des fournisseurs : Effectuer des audits réguliers des fournisseurs afin de garantir le respect des normes de qualité et des exigences réglementaires.
- Gestion des non-conformités : Identifier, documenter et résoudre les problèmes de qualité liés aux fournisseurs par une analyse des causes profondes et des actions correctives.
- Amélioration de la qualité : Collaborer avec les fournisseurs pour élaborer et mettre en œuvre des plans d'amélioration de la qualité.
- Documentation : Conserver des dossiers détaillés sur les performances des fournisseurs, y compris les taux de défauts et les actions correctives.
- Collaboration : Collaborer avec les équipes internes, y compris l'approvisionnement, l'ingénierie et la production, pour résoudre les problèmes de qualité des fournisseurs.
- Gestion des risques : Évaluer et atténuer les risques associés à la qualité des fournisseurs.
- Formation : Assurer la formation et le soutien des fournisseurs en ce qui concerne les normes de qualité et les meilleures pratiques.

Quel profil ?

Qualifications

- Diplôme en ingénierie ou dans un domaine connexe.
- Une certification Six Sigma ou d'autres systèmes de gestion de la qualité est un atout.

Comportements clés

- Personnalité déterminée, flexible et orientée vers les résultats
- Compétences efficaces en matière de communication et d'organisation
- Orienté(e) client

Votre périmètre d'intervention sera centré sur les systèmes applicatifs autour de la gestion et du traitement de donnée et sur les data plateformes telles que Big Data et IoT. Vous conduirez des extractions de données de différents systèmes d'informations pour les transformer et les charger dans nos infrastructures data.

Vous garantirez leur disponibilité et assurerez un accès quantitatif et qualitatif aux différentes sources. Vous assurerez la qualité des données pour leur utilisation et leur exploitation par les data analysts et les data scientists. Vous collaborerez avec nos équipes interfonctionnelles afin de garantir le succès du projet.

Missions principales

- Analyser et organiser les données brutes
- Construire des systèmes de données et les pipelines
- Mettre en place le monitoring de ces flux et les plans de recovery
- Évaluer les besoins et les objectifs de l'entreprise en matière de traitement de données
- Réaliser des rapports sur les pipelines de données et leurs consommations
- Préparer les données pour la modélisation prescriptive et prédictive
- Combiner des informations brutes provenant de différentes sources
- Explorer les moyens d'améliorer la qualité et la fiabilité des données
- Identifier les possibilités d'acquisition de données
- Développer des outils et des programmes analytiques
- Mettre en place des applications front-end permettant d'exposer les résultats de proof of concept
- Collaborer avec les data scientists et les data architects sur plusieurs projets.

Quel profil ?

Compétences requises

- Un Master en informatique ou équivalent
- Une certification en data engineering (par exemple IBM Certified Data Engineer) est un plus.
- Un bon niveau en react.
- Concepts de data model/data contract, ETLs, API concept, CI/CD
- Expérience avec des bases de données Edge et des data platforms databricks
- Connaissance en machine learning et plus largement en data science.
- Expertise technique en matière de modèles de données, de data Mining

Comportements comportementales

- Solides compétences analytiques
- Capacité à combiner des données provenant de différentes sources
- Pragmatique, organisé(e) et structuré(e)
- Aime le travail en équipe
- Bonne communication orale et écrite
- Compétences en matière de collaboration en réseau
- Résilience

Activités à réaliser

- Décliner le plan de production dans l'outil MES,
- D'assurer la fluidité de circulation des produits entre les différents ateliers,
- De remonter les résultats et informations relatives à la production,
- D'alerter en cas de dysfonctionnement ou aléas et de participer à leur résolution si besoin et en assurer le suivi.

Missions principales

- Réaliser l'inventaire physique des stocks de produits finis et semi-finis à la fréquence définie, mettre à jour le fichier des inventaires.
- Analyser la conformité des produits semi-finis et mettre à jour le fichier des inventaires.
- Prendre connaissance des objectifs de production et quotidiennement des productions réalisées et renseigner le support du tour de terrain.
- Veiller à la bonne coordination des flux et communication entre les différents ateliers et les services supports (maintenance, qualité, logistique) pour gagner en réactivité.
- Suivre quotidiennement l'état des stocks entre les différents ateliers de l'usine et les stocks de composants afin d'anticiper les ruptures.
- Suivre les dérogations en cours et relancer les services concernés pour ne pas bloquer la production.
- S'assurer que les chiffres de production soient cohérents entre les différents fichiers de travail (fichiers « traçabilité », « suivi de production »...) et rechercher l'erreur en cas d'écarts.
- Suivre le fichier traçabilité des produits semi-finis et échanger avec le superviseur en cas d'anomalies ou manques d'informations.
- Contribuer aux résolutions de problèmes liés aux flux en collaboration avec les autres services concernés
- Communiquer quotidiennement les informations liées à la production au planificateur(trice) de production.
- Être force de proposition en cas de problèmes de flux et remonter les points au planificateur(trice).

Quel profil ?

- Maîtriser la pack office et avoir des connaissances sur le fonctionnement d'un ERP. La compréhension orale et écrite de l'anglais serait une compétence supplémentaire appréciée. Vous devrez disposer d'une réelle polyvalence et faire preuve d'une aisance relationnelle. De plus, votre capacité à exercer en équipe, votre réactivité, votre sens de l'écoute, votre rigueur et votre capacité d'organisation sont des qualités nécessaires pour réussir à ce poste.

Missions principales

En phase de démarrage de production sur la ligne de production, le Technicien Industrialisation Mixing participe à :

- L'installation des équipements
- La conduite de la ligne avant la passation aux équipes de production
- La formation aux opérateurs
- L'établissement des besoins sur les postes de travail en tenant compte des contraintes Sécurité, Environnement, Ergonomie, ...
- La réalisation des cahiers des charges équipements/outillages
- La consultation auprès des entreprises
- La bonne réalisation des travaux
- Le suivi des documents (gammes opératoires, schémas mécaniques, plans PID,...) et son partage avec les bons corps de métiers (production, maintenance, ...)

Missions en phase de production série :

- Disposer de compétences permettant une approche concrète et expérimentale de la chimie et de la physique
- Effectuer des essais, vérifications et analyses des échantillons
- Avoir des connaissances en processus d'étalonnage et l'entretien des instruments et des installations chimique
- Rechercher les solutions d'amélioration pour atteindre les objectifs performance et qualité
- Participation aux résolutions de problèmes suite à des incidents machines.
- Organisé et autonome
- Travail en équipe, savoir partager ses connaissances et son expérience
- Savoir apprendre en autonomie de nouvelles technologies et méthodes de travail
- Adapter son dialogue et comportements, à des interlocuteurs différents
- Savoir remettre en cause sa façon de penser et de voir les choses

Quel profil ?

Compétences requises

- Connaissance technique des machines de mélangeage, de dosage de poudres, de machines de déroulage / enroulage, lecture de schémas électriques, et de PID

Qualifications

- Bac + 2 (BTS ou DUT physique-chimie), Outils : Pack Office, Autocad ou équivalent, Anglais

Comportements clés

- Organisé et autonome, travail en équipe, savoir partager ses connaissances et son expérience, savoir apprendre en autonomie de nouvelles technologies et méthodes de travail, adapter son dialogue et comportements, à des interlocuteurs différents, être agile.

Missions principales

- Servir de point de contact pour les processus de mise en œuvre de nouveaux programmes ou normes MES
- Assurer la disponibilité des systèmes MES, leur adoption et leur développement en fonction des besoins et de l'évolution de l'outil de fabrication.
- Escalader les problèmes aux équipes de support externe appropriées et assurer le suivi de la résolution lorsqu'il/elle ne peut pas fournir une solution lui-même/elle-même.
- Maintenir une compréhension globale et actualisée des systèmes de soutien de la chaîne d'approvisionnement et de leur architecture globale.
- Recueillir les besoins de l'entreprise et les traduire en spécifications MES. Fournir une assistance aux utilisateurs des nouveaux développements MES.
- Organiser le déploiement et la validation des mises à jour du système MES, gérer la mise en œuvre de nouveaux modules.
- Maintenir une compréhension globale et actualisée des systèmes MES et de leur architecture dans l'ensemble de l'usine. Aider à comprendre les interfaces qui relient les différents composants entre eux (QAD, Data, etc.).
- Développer une expertise complète de tous les modules MES (Zebra, Desktop, Light) et des systèmes MES ainsi que des rapports et de l'exportation des données (SSRS Report). Responsable de la formation des utilisateurs.

Quel profil ?

- Bonne compréhension de la fabrication de produits dans différentes industries.
- Compétences en communication pour coordonner les équipes inter-fonctionnelles.
- Connaissance des différentes fonctions liées à la fabrication (production, ingénierie des procédés, chaîne d'approvisionnement, qualité, maintenance...) et des outils connexes (PLM, ERP, GMAO...).
- Expérience en matière de gestion du changement, Connaissance de la cartographie des processus et des outils de tests fonctionnels, Compétences analytiques, compétences pédagogiques

Qualifications

- Maîtrise de l'anglais et du français

Comportements clés

- Sens de l'organisation et de la planification. Il/elle coordonnera les équipes.

Missions principales

- Planifier, exécuter et superviser le projet de déploiement du système MES, en veillant à ce que le projet soit livré dans les délais et dans le respect du budget. Collaborer avec les parties prenantes (opérations, qualité, informatique) pour comprendre les exigences et aligner les fonctionnalités du système MES sur les besoins de l'entreprise.
- Gérer les incertitudes et les changements du projet (portée, objectifs, calendrier, budget).
- Gérer l'équipe de déploiement MES, définir et contrôler les objectifs de l'équipe.
- Maintenir la matrice de compétences MES pour le site, définir et suivre les objectifs de formation du site.
- Identifier les domaines d'optimisation du système MES et collaborer avec les équipes pour mettre en œuvre les améliorations. Définir le plan directeur pour les développements MES.
- Créer et maintenir une documentation de projet complète, y compris les plans de projet, les spécifications, les WI et toute autre documentation nécessaire.

Quel profil ?

Compétences requises

- Bonne compréhension de la fabrication de produits dans différentes industries.
- Connaissance du système MES
- Connaissance de la gestion de projet
- Compétences en communication pour coordonner les équipes interfonctionnelles.
- Connaissance des différentes fonctions liées à la fabrication (production, ingénierie des procédés, chaîne d'approvisionnement, qualité, maintenance...) et des outils connexes (PLM, ERP, GMAO...).
- Expérience en matière de gestion du changement
- Solide connaissance de la cartographie des processus et des outils de tests fonctionnels
- Compétences analytiques et pédagogiques

Expériences

- 3 à 5 ans d'expérience dans des activités liées au système MES
- 3 à 5 ans d'expérience en gestion de projet
- 2 à 3 ans d'expérience en gestion d'équipe

Qualifications

- Maîtrise de l'anglais et du français

Comportements clés

- Sens de l'organisation et de la planification. Il/elle coordonnera les équipes, Forte capacité à gérer les conflits et à jouer le rôle de médiateur.

Le Superviseur Maintenance optimise la maintenance des moyens de production afin d'optimiser la disponibilité opérationnelle des équipements et des Installations Générales. Il/Elle intervient avec son équipe pour éviter l'arrêt de production, prévenir et traiter les pannes.

Missions principales

Pilotage des activités de maintenance

- Identifier les écarts et traiter les dysfonctionnements en utilisant les méthodes de résolution de problèmes
- Diffuser les processus d'analyse de risques avant toute intervention et s'assurer de leur respect
- Piloter la réalisation des travaux de maintenance (internes et en sous-traitance) curatifs et préventifs
- Veiller à la conformité/qualité des équipements, activités du périmètre
- Coordonner les interventions multiservices et encadrer les prestataires externes

Sécurité et qualité

- Superviser l'exécution des tâches de l'équipe afin de garantir la qualité et sécurité des activités
- Garantir la sécurité de l'équipe sur le lieu de travail ainsi que le bon fonctionnement des dispositifs sécurité des installations générales
- Intervenir et déployer les procédures de sécurité en cas de danger imminent sur le site (départs de feu, accident de personne...)
- Veiller à l'approvisionnement en équipements de protection individuelle (EPI) et la gestion des déchets pour le périmètre

Management de l'équipe

- Expliquer, respecter et faire respecter les valeurs de l'entreprise
- Faire preuve d'exemplarité
- Définir et piloter les objectifs de performance de l'équipe après validation de sa hiérarchie
- Assurer et suivre l'activité de l'équipe et effectuer les reportings en conséquence
- Elaborer, diffuser et mettre à jour les instructions de travail nécessaires au périmètre d'activité
- Animer l'équipe au quotidien et assurer sa montée en compétence
- Evaluer la performance des collaborateurs de son équipe
- Déployer le plan de formation
- Réaliser le suivi administratif relatif à l'encadrement de l'équipe
- Participer au processus de recrutement (identification et description des besoins en recrutement, entretiens).

Quel profil ?

De formation de niveau BAC+2 en maintenance ou expérience professionnelle équivalente

Savoir-être

- Organisation et rigueur, autonomie et réactivité, Leadership, adaptabilité, force de proposition, capacité d'analyse, gestion d'équipe, gestion des priorités

Missions principales

- Être en charge des systèmes de l'usine : projet de construction et phase de fonctionnement : y compris le contrôle de supervision SCADA et l'acquisition de données et le système d'exécution de la fabrication MES
- Être responsable de la gestion du cycle d'amélioration
- Être responsable de l'ensemble de la portée du projet associé, planification, déploiement, test, formation, support...
- Gérer la partie coordination sur l'infrastructure globale des outils : évolution/mise à jour
- Assurer la collecte des exigences auprès des gens d'affaires : y compris la direction de l'usine, les experts en équipement et processus, les représentants de la qualité, les superviseurs, l'informatique industrielle, les automatismes.
- Analyser la faisabilité des demandes des clients/utilisateurs avec les fournisseurs de solutions

Quel profil ?

- Savoir mener la gestion de projet, la coordination mondiale et les compétences de l'OT (automatisme) à l'IT (Systèmes)
- Expérience d'un projet équivalent d'usine hautement automatisée spécifiquement sur les échanges OT/IT
- BAC +5
- Anglais Maîtrisé
- Capacité à simplifier des sujets OT/IT complexes

Missions principales

- Mettre au point les procédés de cyclage (charge / décharge) et remplissage d'électrolyte pour activation des cellules Lithium-Ion (interfaçage électrique, bancs de charge, programmation des cycles, contrôles caractéristiques produits, interfaçage avec des cellules robot 4 et 6 axes ...)
- Prendre en charge le démarrage des nouveaux produits et équipements (validation du process, formation des opérateurs, rédaction des notices techniques, participation au programme de qualification avant S.O.P., support phase montée en cadence)
- Participer à l'installation et la validation des équipements de production du périmètre Traitement Electrique en support métiers Industriels et la launch team
- Assister la production et les services périphériques en tant qu'expert technique
- Réaliser les évolutions techniques des équipements, des outillages ou des moyens de contrôle (analyse du besoin, recherche de solutions, rédaction cahier des charges, consultation et suivi des fournisseurs)
KPI : capacités de production et de contrôle, polyvalence des équipements, budget d'investissement
- Optimiser et contribuer à l'Amélioration Continue des procédés et des équipements (sécurité, qualité, rendement, performance, réduction des coûts)
- Assister la production et les services périphériques en tant qu'expert technique
KPI : TRS, temps de changement de série, gamme MO, taux de panne.

Quel profil ?

Connaissances dans les équipements complexes automatisés et robotisés ou 'machines spéciales', CAO, analyses techniques, gestion de projets, outils Amélioration Continue (SMED) et de recherches de causes

Qualifications

- BAC+2 avec orientation forte en « Electricité industrielle & automatisme », Mécatronique, ainsi qu'une bonne connaissance des métiers associés (électronique, informatique industrielle, programmation, câblage, mécanique, ...)

Comportements clés

- Rigueur, autonomie, contact avec le terrain et les équipes de production, esprit d'équipe

Les + qui font la différence

- Esprit d'initiative, sens du relationnel, maîtrise de l'anglais

L'ingénieur industrialisation possède une solide expérience et des compétences dans la gestion de la conception, de la fabrication, de l'installation et de la mise en service de lignes de fabrication entièrement automatisées, dans le domaine exclusif de la cellule électrique et de la batterie et dans son domaine d'expertise du traitement électrique.

Missions principales

- Participer à la rédaction des spécifications techniques pour y garantir une conception cohérente des contraintes industriels
- Examiner et valider les spécifications avec une équipe interfonctionnelle.
- Supporter les équipes métiers en charge de la sélection des fournisseurs en apportant les critères industriels garantissant une sélection la meilleure (économique planning technique _ expérience).
- Recueillir les informations pertinentes auprès des fournisseurs pour dimensionner le bâtiment, l'aménagement et l'organisation de l'atelier : pour consommation d'énergie, occupation des sols, temps de travail des opérateurs, efficacité des équipements, temps de maintenance, fournitures de composants...).
- Diriger le fournisseur sélectionné pendant la réalisation de l'équipement acheté afin de respecter les objectifs de sécurité, de qualité, de coût, de performance et de délai. Suivre les phases de réalisation de l'équipement : conception, fabrication, installation, mise en service.
- Suivi des événements séries (modifications, plan d'amélioration continue, support production)
- Identifier les risques potentiels pour le projet et réfléchir aux possibilités de dé-risquer le projet avec le différentes fournisseur.
- Définir et organiser les tests d'acceptation avec le fournisseur pour les tests d'acceptation en usine (sur le site du fournisseur) et les tests d'acceptation sur site (sur le site de fabrication).
- Participer à la montée en puissance de la ligne après le démarrage de la production pour atteindre le niveau d'acceptation final de l'équipement et transférer la responsabilité de l'équipement à l'équipe de fabrication (production, qualité et maintenance).

Quel profil ?

- Gestion de projet (KPi, calendrier, plan d'action, rapports, escalade ...)
- Examen, mise en service et validation de l'équipement de fabrication.
- Connaissance technique des processus liés à l'assemblage automatisé, à l'alimentation en composants, à la découpe (mécanique et laser), au soudage (chauffage, ultrasons et laser) et aux contrôles automatiques (électrique, vision, test d'étanchéité).
- Des connaissances techniques dans les processus liés au chauffage et au refroidissement, au remplissage des fluides, au soudage au laser et aux essais d'étanchéité sont souhaitées.

Qualifications

- Licence ou Master en ingénierie (industrielle, mécanique ou dans un domaine connexe) avec expérience dans le Traitement Electrique, Maîtrise du français et de l'anglais obligatoire. Allemand facultatif.

Comportements clés

- Bonnes relations avec les fournisseurs , Esprit d'équipe, bonne organisation, rigoureux, Capacité à être concis et clair (à l'oral comme à l'écrit).

Missions principales

Intégré au cœur du process dans nos équipes maintenance, vos principales missions sont de :

- Contrôler, surveiller et entretenir les équipements de production
- Planifier et préparer les interventions préventives
- Réaliser les opérations de maintenance de deuxième niveau
- Diagnostiquer les éventuels dysfonctionnements sur les équipements - Détecter l'origine de la panne
- Mettre en œuvre les réparations ou les mesures conservatoires en intégrant les contraintes de l'environnement en salle
- Contribuer à l'amélioration continue (résolution de problèmes, projets, aléas qualité, ...)
- Maîtriser les interfaces informatiques / Hommes Machines
- Entretien et nettoyage des installations / 5S
- Travailler dans le respect des process, dans le respect des règles de sécurité ou d'hygiène

Quel profil ?

- Vous avez validé une formation technique d'un niveau Bac à Bac + 2 dans l'un des domaines suivants : maintenance industrielle, électrotechnique, mécanique, automatisme, ...
- Vous avez les habilitations électriques ou durant votre cursus vous avez suivi les cours d'électricité qui vous permettront de les acquérir
- Vous êtes débutant ou avez une première expérience réussie dans le domaine industriel, dans la maintenance process
- Autonome, organisé et rigoureux, vous êtes attentif aux procédures et aux règles de sécurité
- Motivé et doté d'une forte capacité d'apprentissage, vous avez le sens du travail en équipe
- Vous êtes ouvert au travail posté / Week end et nuit et au travail en environnement salle blanche

Les acteurs mobilisés

Le projet Electro'Mob réunit en consortium plus de 40 acteurs qui agissent de concert pour la réussite des actions et la structuration de la filière :

Les 3 gigafactories implantées en Hauts-de-France

Les principaux constructeurs automobiles et leurs représentants

Des organismes de formation, des représentants de l'Éducation nationale et des établissements d'enseignement supérieur

Des représentants des donneurs d'ordre public et des autorités territoriales

Partenaires

